

## FORMACIÓN ONLINE

# Inyección de Materiales Plásticos

Procesado, parámetros de control,  
defectos y soluciones

**MATRÍCULA  
ABIERTA**

## FORMACIÓN ONLINE

### Inyección de Materiales Plásticos

Procesado, parámetros de  
control, defectos y soluciones



#### Duración

55 horas lectivas

#### Docentes

Personal investigador del Dpto.  
de Diseño e Inyección de  
AIMPLAS.

#### Más información

Tel. 96 136 60 40  
[www.formacion.aimplas.es](http://www.formacion.aimplas.es)  
[formacion@aimplas.es](mailto:formacion@aimplas.es)

Anulación de la Inscripción: La anulación de la/s inscripción/es se deberá comunicar mediante e-mail a [formacion@aimplas.es](mailto:formacion@aimplas.es). AIMPLAS se reserva el derecho de aplicar gastos para todas aquellas cancelaciones realizadas en los 2 días laborables anteriores a la celebración del curso. En caso de no existir dicha comunicación, se facturará el 50% del importe del curso en concepto de gastos ocasionados por la gestión de la/s inscripción/es.

Cancelación del curso: AIMPLAS se reserva el derecho de modificar la fecha de celebración del curso o cancelarlo por causa de fuerza mayor. En caso de cancelación, los asistentes inscritos formalmente a la convocatoria serán notificados con la mayor antelación posible y se les reembolsará el importe abonado en concepto de matrícula

## FORMACIÓN ONLINE

### Inyección de Materiales Plásticos

Procesado, parámetros de  
control, defectos y soluciones

#### Dirigido a

Responsables, jefes de turno y operarios de empresas cuyo proceso de transformación principal sea la inyección de materiales plásticos. Se dará prioridad en las inscripciones a las empresas asociadas y clientes.

#### Objetivos

- Diferenciar los distintos componentes de la máquina de inyección.
- Conocer los principales equipos periféricos en el proceso de inyección.
- Distinguir y conocer las fases del proceso de inyección.
- Comprender los parámetros de la máquina de inyección.
- Conocer los procesos de inyección no convencionales.
- Identificar los problemas en el proceso de inyección y sus soluciones.

#### Metodología

El curso ha sido diseñado para su impartición en modalidad online a través de la Web de Formación de AIMPLAS, de forma que los interesados lo puedan realizar de manera flexible, en cualquier momento y desde cualquier lugar.

El curso es modular y se compone de contenidos interactivos multimedia. En su desarrollo e implantación colaboran técnicos profesionales de AIMPLAS, quienes, a través de las tutorías personalizadas y demás herramientas que ofrece el aula virtual, le ayudarán a comprender mejor el proceso de inyección.



## Inyección de Materiales Plásticos

Procesado, parámetros de  
control, defectos y soluciones



### TEMARIO

#### MÓDULO 1. LA MÁQUINA DE INYECCIÓN

- Unidad de inyección
- Unidad de cierre y tipos de sistemas de cierre
- Control del proceso de inyección
- Dispositivos de seguridad en la máquina de inyección

#### MÓDULO 2. EQUIPAMIENTOS PERIFÉRICOS. EQUIPOS AUXILIARES DE LA MÁQUINA DE INYECCIÓN

- ¿Por qué se utilizan?
- Tipos de equipos auxiliares de la máquina de inyección

#### MÓDULO 3. LA INYECCIÓN COMO PROCESO DE TRANSFORMACIÓN MATERIALES PLÁSTICOS

- Introducción
- Compactación
- Plastificación
- Enfriamiento
- Inyección

## Inyección de Materiales Plásticos

Procesado, parámetros de  
control, defectos y soluciones



### TEMARIO

#### MÓDULO 4. LOS PARÁMETROS DEL PROCESO DE INYECCIÓN

- Plastificación
- Enfriamiento
- Inyección o llenado
- Expulsión
- Compactación

#### MÓDULO 5. INYECCIONES ESPECIALES

- Inyección multicomponente
- Co-inyección
- Inyección con gas
- Otros procesos (agua, Mucell, tejido, eléctrica...)

#### MÓDULO 6. PROBLEMAS Y SOLUCIONES EN LA INYECCIÓN

Quemado (Efecto Diesel)	Arrebol o marcas de flujo
Delaminación	Ráfagas
Decoloración	Marcas de expulsores
Rebabas	Rechupes

